

| 試験項目 | 試験方法 | 結果 |
|----------------------|--|----------------------------|
| 塗布液 基材 硬化条件 | 【VGD-21】を使用。 JIS-K5600-1-4 試験用標準試験板準拠 SUS304 研磨品を使用。 常温 3 日以上経過後に試験を実施。 | |
| 膜厚 (μm) | JIS-K5600-1-7 膜厚準拠 | 4 μm |
| 鉛筆硬度 | JIS-K5600-5-4 引っかき硬度 (鉛筆法) 準拠 条件: 三菱鉛筆ユニ、角度 45°、荷重 750 g | 9 H 以上 |
| 耐傷性 | スチールウール試験 条件: #0000、荷重 1 kg \times 100 往復 | 傷なし |
| 付着試験 | JIS-K5600-5-6 付着性 (クロスカット法) 準拠 条件: 1mm 方眼 100 個、セロテープ剥離テスト、付着目数/100 | 100/100 |
| 耐衝撃性 | JIS-K5600-5-3 耐おもり落下性準拠 条件: 落球試験機 (デュポン式) 質量 500g、高さ 30cm、 $t=0.6$ | 異常なし |
| 耐屈曲性 | JIS-K5600-5-1 耐屈曲性 (円筒型マンドレン法) 準拠 条件: 折り曲げ試験装置 (タイプ 1) 6mm、 $t=0.3\text{mm}$ | 異常なし |
| 耐水性 | JIS-K5600-6-2 耐液体性 (水浸漬法) 準拠 条件: 50 温水 10 日浸漬、80 温水 2 時間、30 分煮沸 | 異常なし 9 H 以上 100/100 |
| 耐湿性 | JIS-K5600-7-3 耐湿性 (不連続結露法) 準拠 条件: 50 \times 98% \times 240 時間 | 異常なし |
| 耐酸性 | JIS-K5600-6-1 耐液体性 (一般的方法) 準拠 条件: 点滴法、5% 硫酸水溶液 2 4 時間 | 異常なし |
| 耐アルカリ性 | JIS-K5600-6-1 耐液体性 (一般的方法) 準拠 条件: 吸収媒体法、水酸化カルシウム飽和溶液 2 4 時間 | 異常なし |
| 耐溶剤性 | JIS-K5600-6-1 耐液体性 (一般的方法) 準拠 条件: 浸漬法、50 \times 10 分、溶媒: アセトン、メタノール、トルエン 評価: JIS-K5600-8 塗膜劣化の評価、鉛筆硬度、付着試験 | 異常なし 9 H 以上 100/100 |
| 耐ラビング性 | ラビング試験 条件: 荷重 500g \times 10 往復、溶媒: アセトン、メタノール、トルエン 評価: JIS-K5600-8 塗膜劣化の評価 | 異常なし |
| 耐熱性 | JIS-K5600-6-3 耐加熱性準拠 条件: 80 \times 200 時間 評価: JIS-K5600 塗膜劣化の評価、測色 | 異常なし E=0.5 以下 |
| 耐寒性 | 条件: -18 \times 72 時間 評価: JIS-K5600-8 塗膜劣化の評価 | 異常なし |
| 冷熱繰返 | 条件: 80 \times 2 時間 - 18 \times 2 時間、10 サイクル 評価: JIS-K5600-8 塗膜劣化の評価 | 異常なし |
| 促進耐候性 | アイスーパー UV テスター 条件: 100 mW、60、70% RH、200 時間 評価: K5600-8 塗膜劣化の評価、K5600-4 測色、光沢保持率 | 異常なし E=0.5 以下 95% 以上 |
| 燃焼性 | ガスバーナーで塗膜面を燃焼させる。(1000 程度) | 不燃 |
| 耐汚染性 | 汚染物質に 20 で 24 時間接触させた後、溶剤で拭き取る 条件: 油性マジック黒・赤、評価: 目視観察 | 異常なし |
| 耐塩水性 | JIS-K5621 一般さび止めペイント準拠 (鉄板、銅板、Mg 板) 条件: 3 種、塩化ナトリウム溶液、96 時間浸漬 | 異常なし |
| 表面抵抗 () | JIS-K6911 熱硬化性プラスチック一般試験方法準拠 条件: 常態 (C-96/20/65)、電圧 DC500V、PC 板 (Control 10 ¹⁷) | 10 ¹² |

* 本結果は実測値であり、製品の性能を保証するものではありません。